

MULTY



TECOI

Sistemas Avanzados de Procesamiento de Chapa
Advanced Plate Processing Systems

MULTY

Quality - Speed - Accuracy / Calidad - Velocidad - Precisión

The MULTY machine is specifically designed for high-capacity plasma cutting with top-quality requirements. Its mechanics, which is based on the use of linear guiding systems on all axes, has been developed to reach maximum speed and accuracy throughout the cutting process.

This machine can be provided with up to two bevel or straight cutting heads for high production volume.

Additionally, it features the main technological developments launched onto the market: IMZ, SAC y SPC.

DESCRIPCIÓN GENERAL



GENERAL DESCRIPTION

MULTY está diseñada de forma específica para el corte por plasma con una gran capacidad y requerimientos de primera calidad. Su mecánica, basada en el empleo de sistemas de guiado lineal en todos sus ejes, está especialmente desarrollada para alcanzar la máxima velocidad y precisión durante el proceso de corte.

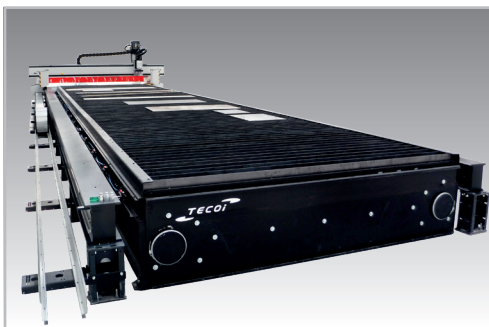
Esta máquina permite equipar hasta dos cabezales de biselado o corte recto con los que se obtiene unos altos niveles de producción.

Además, incorpora los principales desarrollos tecnológicos lanzados al mercado: IMZ, SAC y SPC.





Frontal view
Vista frontal



Cutting table general view
Vista general con Bancada



General view
Vista general

i TECHNICAL DATA

- Operating width up to 4.000 mm. (157.5")
- Positioning speed from 60 to 85 m/min. (197 to 280 ft./min)
- 30% savings in cutting movements with IMZ technology.
- Suitable for plasma, oxyfuel, ink marking, laser, scribing and BEVEL ARC processes.
- Guide systems with automatic lubrication to lengthen the life of the guides. Covered cable chains against friction, projections, impacts, dust, etc.
- Independent benches to isolate the cutting table from the machine movement axes, avoiding the transfer of impacts, vibrations and thermal input.
- Equipped with FANUC™ control and motorisation systems which include a touchscreen, absolute encoders and fibre optic communications.
- Includes SPC systems for complete piercing control and SAC to minimise the effect of collisions.

i DATOS TÉCNICOS

- Ancho de trabajo de hasta 4.000 mm. (157.5")
- Velocidad de posicionamiento de 60 a 85 m/min. (197 a 280 ft./min.)
- Ahorro del 30% de movimientos de corte con la tecnología IMZ.
- Apta para procesos de plasma, oxicrote, marcado por tinta, láser, scribing y biselado BEVEL ARC.
- Sistemas de guiado con lubricación automática, que alarga la vida de los guiados. Cadenas portacables cubiertas contra roces, proyecciones, impactos, polvo, etc.
- Bancadas independientes para aislar la mesa de corte de los ejes de movimiento de la máquina, evitando la transmisión de impactos, vibraciones y aportes térmicos.
- Equipada con sistemas de control y motorización FANUC™, que incluyen pantalla táctil, encoders absolutos y comunicaciones por fibra óptica.
- Incorpora los sistemas SPC para el control total de la perforación y SAC para minimizar el efecto de las colisiones.

MULTY®

Quality - Speed - Accuracy / Calidad - Velocidad - Precisión

ADDITIONAL EQUIPMENT

EQUIPAMIENTO ADICIONAL

BEVEL ARC®

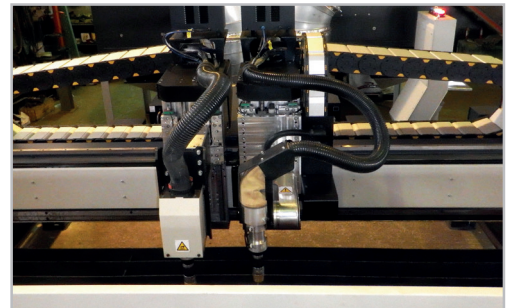
- Ideal equipment for beveling plates, tubes and profiles.
- It avoids making loops to recover their position, being only necessary in geometries that require a very specific quality.
- It guarantees operations of high precision and quality, making complex bevels with high speed and excellent finish. Extraordinary inclination angle from -50° to $+50^{\circ}$ in 1.2 seconds.
- *Equipamiento idóneo para biselar chapas, tubos y perfiles.*
- *Evita realizar bucles para recuperar su posición, siendo solo necesarios en geometrías que requieran una calidad muy determinada.*
- *Garantiza operaciones de gran precisión y calidad, realizando biseles complejos y de responsabilidad con elevada rapidez y excelente acabado. Extraordinario ángulo de inclinación desde -50° hasta $+50^{\circ}$ en 1,2 segundos.*



BEVEL ARC®

THERMAL CUTTING HEAD | CABEZAL DE CORTE TÉRMICO

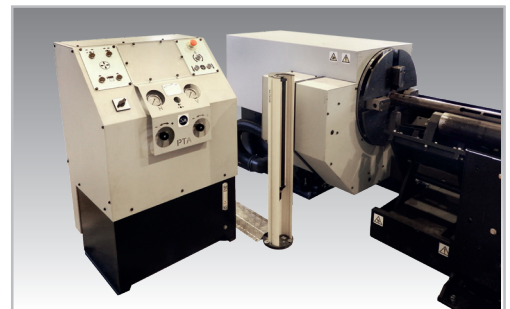
- Plasma, oxy-fuel or both in the same station. It can be provided with up to two (2) plasma heads and up to twelve (12) flame cutting torches.
- *Plasma, oxicorte o ambos en una misma estación. Posibilidad de equipar hasta dos (2) cabezales de plasma y hasta doce (12) sopletes de oxicorte.*



Multi-head
Multicabezal

TUBE LATHE | TORNO DE TUBO

- Accessory for making cuts in cylindrical tubes, square tubes and rectangular tubes, with a wide range of procedural diameters (up to 1,200 mm [47"]).
- Plate with servo-controlled automatic rotation and gradual clamping pressure depending on material thickness. Automatic height adjustment according to the tube or profile dimension (PTA).
- Fume aspiration integrated in the tube crossing.
- *Accesorio para la realización de cortes en tubos cilíndricos, cuadrados y rectangulares, con amplio rango de diámetros procesales (hasta 1.200 mm. [47"]).*

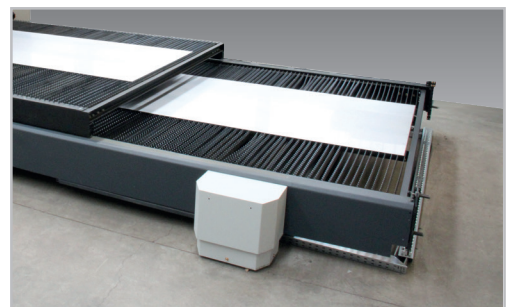


PTA® Tube lathe
Torno de tubos con PTA®

- *Plato con giro automático servo-controlado y presión gradual de amarre en función del espesor del material. Ajuste automático en altura según la dimensión del tubo o perfil (PTA)*
- *Aspiración de humos integrada por el paso de barra.*

CAP® (Automatic pallet changing) | CAP® (cambio automático de palé)

- Electric lifting and displacement system, with FANUC motorization and absolute encoder.
- It reduces the time of pallet changing up to 60% compared to conventional systems, decreasing the non-productive operation times in material loading and unloading.
- *Sistema de elevación y desplazamiento eléctrico, con motorización FANUC y encoder absoluto.*
- *Reduce el tiempo de cambio de palé hasta en un 60% respecto a sistemas convencionales, disminuyendo el tiempo no productivo de las operaciones en carga y descarga del material.*



CAP®, automatic pallet changing
CAP®, cambio de palé automático.

COMPONENTES PRINCIPALES

MAIN COMPONENTS

ADDITIONAL EQUIPMENT

VIBRATEC®

- Dross evacuation system generated during the cutting processes, maintenance-free
- More than 40% saving in machine out-of-service times, cleaning operations and waste removal.
- *Sistema de evacuación de escoria generada durante los procesos de corte, libre de mantenimiento.*
- *Más de un 40% de ahorro en tiempo de parada de máquina, operaciones de limpieza y retirada de residuos.*

STOCKTEC (Storage system) | STOCKTEC (Sistemas de almacenamiento)

- Automatic storage that optimizes the management of processed and un-processed metal plates. Material is provided right away according to production needs and minimizing machine's non-productive and out-of-service times.
- Configurable system according to customer's needs to store the largest amount of material in the smallest area.
- *Almacén automático que optimiza la gestión de chapa procesada y sin procesar, disponiendo del material de forma inmediata según las necesidades de producción y reduciendo al mínimo los tiempos de parada no productivos de la máquina.*
- *Sistema configurable según las necesidades del cliente para almacenar la mayor cantidad de material en la menor superficie.*

MARKING | MARCADO

- The machine can be provided with any of the marking options available in the market for pieces processing with text, numbers, bar codes, auxiliary lines, etc.

1. Plasma marking
2. Laser marking
3. Scribing
4. Micro-percussion (Punchtec)
5. Ink marking (Inktec)

- *Posibilidad de incorporar cualquiera de las opciones de marcado disponibles en el mercado para el referenciado de piezas con texto, números, códigos de barras, líneas auxiliares, etc.*

1. *Marcado de plasma*
2. *Marcado láser*
3. *Scribing*
4. *Micropercusión (Punchtec)*
5. *Marcado de tinta (Inktec)*

DOUBLE HEAD | DOBLE CABEZAL

- TECOI's specific system that allows duplicating productivity in the same processing station, reducing operating costs.
- The automatic system adjusts the head separation as required in the cutting process.
- *Sistema específico de TECOI que permite duplicar la productividad en una misma estación de procesado, reduciendo los costes de operación.*
- *El sistema automático modifica en tiempo real la separación de los cabezales según se requiera en el proceso de corte.*

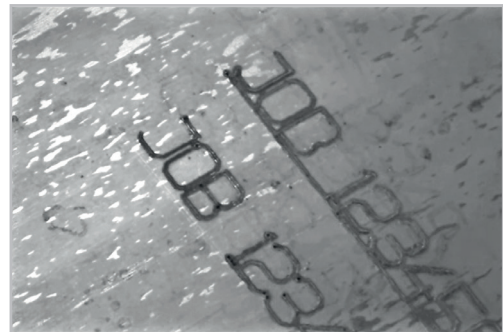
EQUIPAMIENTO ADICIONAL



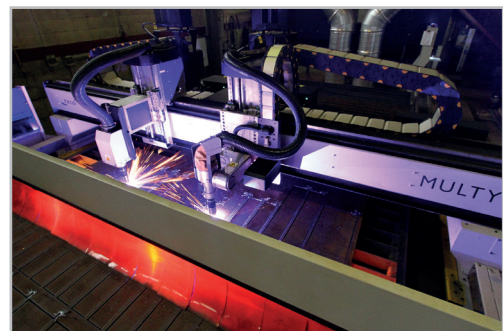
Chip evacuation
Detalle evacuación escoria



Automatic Storage
Almacén automático



Marking
Marcado



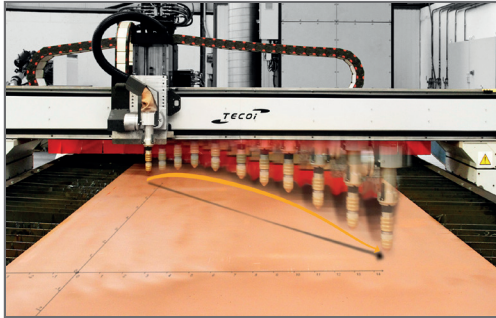
Double head
Doble cabezal

MULTY

Quality - Speed - Accuracy / Calidad - Velocidad - Precisión

THE INDISPENSABLE FOR **SYSTEMS A HIGH PERFORMANCE** OF YOUR CUTTING MACHINE

IMZ[®]



The IMZ[®] (intelligent movement Z-axis) system reduces the time of the cutting process by up to 30% allowing faster and more accurate head positioning in the Z-axis. Furthermore, the IMZ[®] system increases productivity by up to 70% in between piercings.

El sistema IMZ[®] (Intelligent movement Z-axis) reduce el tiempo de proceso de corte hasta un 30%, lo que permite un posicionamiento más rápido y más preciso del cabezal de corte en el eje Z. Aumenta la productividad hasta un 70% entre las perforaciones.

SAC[®]



Three-dimensional anti-collision system with automatic high speed resets that provide the plasma, oxyfuel and laser torches with increased safety (SAC-L[®]) while guaranteeing accurate positioning during straight and bevel cutting operations.

Sistema anticollisión tridimensional de rearme automático y alta velocidad que aporta una gran seguridad a las antorchas de plasma, oxicorte y láser (SAC-L[®]), garantizando el posicionamiento en las tareas de corte recto y biselado.

SPC[®]



The controlled piercing system SPC[®] increases the plasma, oxy-fuel and laser piercing capacity, effectively raising the maximum cutting thickness and lifespan of the consumables by up to 25% and 30% respectively.

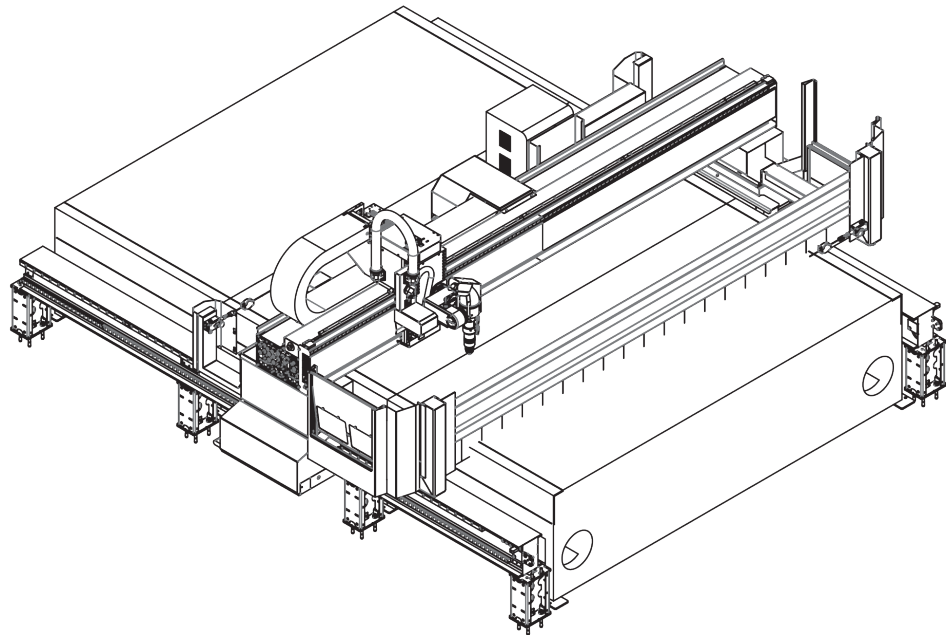
Sistema de perforación controlada que permite el aumento de la capacidad de perforación del plasma, oxicorte y láser hasta un 25% de espesor e incrementa la vida de los consumibles hasta un 30%.

LOS IMPRESCINDIBLES PARA **SISTEMAS UN GRAN RENDIMIENTO** EN SU MÁQUINA DE CORTE

QUALITY CERTIFICATE

CERTIFICADO





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TECHNICAL CHARACTERISTICS

Model	3015 / 20	6020 / 25 / 30	1220 / 25 / 30	2420 / 25 / 30
Useful cutting length <i>Longitud útil de corte</i>	3.100 mm. (10 ft.) 3.100 mm. (10 ft.)	6.200 mm. (20 ft.) 6.200 mm. (20 ft.)	12.300 mm. (40 ft.) 12.300 mm. (40 ft.)	24.500 mm. (80 ft.) 24.500 mm. (80 ft.)
Useful cutting width <i>Anchura útil de corte</i>	1.600 mm. (63") 2.100 mm. (83") 1.600 mm. (63") 2.100 mm. (83")	2.100 mm. (83") 3.100 mm. (122") 2.100 mm. (83") 3.100 mm. (122")	2.100 mm. (83") 3.100 mm. (122") 2.100 mm. (83") 3.100 mm. (122")	2.100 mm. (83") 3.100 mm. (122") 2.100 mm. (83") 3.100 mm. (122")
Maximum speed <i>Velocidad máxima</i>	85/80 m/min. (280/262 ft/min.) 85/80 m/min. (280/262 ft/min.)	85/80/80 m/min. (280/262/262 ft/min.) 85/80/80 m/min. (280/262/262 ft/min.)	85/80/80 m/min. (280/262/262 ft/min.) 85/80/80 m/min. (280/262/262 ft/min.)	80/65/60 m/min. (262/213/197 ft/min.) 80/65/60 m/min. (262/213/197 ft/min.)
Guide <i>Guiado</i>	Roller line <i>Lineal rodillos</i>	Roller line <i>Lineal rodillos</i>	Roller line <i>Lineal rodillos</i>	Roller line <i>Lineal rodillos</i>
Positioning accuracy <i>Precisión de posicionamiento</i>	± 0.1 mm. (± 4 mil.) ± 0.1 mm. (± 4 mil.)	± 0.1 mm. (± 4 mil.) ± 0.1 mm. (± 4 mil.)	± 0.1 mm. (± 4 mil.) ± 0.1 mm. (± 4 mil.)	± 0.1 mm. (± 4 mil.) ± 0.1 mm. (± 4 mil.)
Control and Motors <i>Control y Motores</i>	Fanuc™ Brushless Absolute encoder Fanuc™ Brushless Encoder absoluto	Fanuc™ Brushless Absolute encoder Fanuc™ Brushless Encoder absoluto	Fanuc™ Brushless Absolute encoder Fanuc™ Brushless Encoder absoluto	Fanuc™ Brushless Absolute encoder Fanuc™ Brushless Encoder absoluto
Communication <i>Comunicación</i>	Ethernet, USB Fibre optics Ethernet, USB Fibra óptica	Ethernet, USB Fibre optics Ethernet, USB Fibra óptica	Ethernet, USB Fibre optics Ethernet, USB Fibra óptica	Ethernet, USB Fibre optics Ethernet, USB Fibra óptica

MULTY



service center / centro de servicios



construction / construcción



railway / ferroviario



shipbuilding / naval



public works / obra pública

Depósito legal: LE 380-2016



Compañía - Company
TECOI CORTE, S.L.
Polígono Industrial "La Herrera I"
24812 Sahelices de Sabero - León
España

O.C. - Head Office
+34 987 702 047
Fax
+34 987 703 131

S.A.T. - Technical Assistance
+34 987 703 092
Email
info@tecoi.com



tecoi.com