

Plegadora Hidráulica MC-3200x135tn

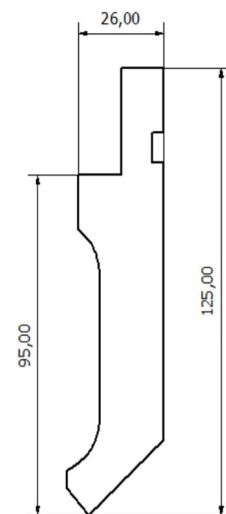
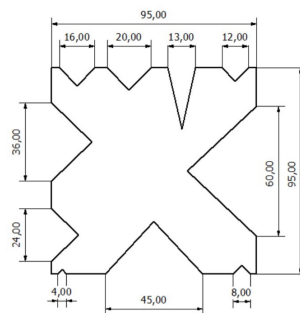
- ⇒ Posicionador digital de 2 ejes (X,Y).
- ⇒ Compensación de flexiones por uñetas en la trancha.
- ⇒ Matriz multiboca
- ⇒ Punzón pata de cabra.
- ⇒ Útil de elevación para voltear la matriz.
- ⇒ Soporte frontal para chapas.
- ⇒ Tope trasero motorizado y mecanizado.
- ⇒ Retroceso de la trancha por pedal y automático.
- ⇒ Fococélula frontal de seguridad CEDES.
- ⇒ Rejas de protección laterales y traseras.
- ⇒ Doble velocidad de trabajo.

Velocidades del tope

- Velocidad **rápida** (mm/s): 120
- Velocidad **lenta** (mm/s): 9
- Velocidad de **retorno** (mm/s): 110

Características técnicas

- Tn: 135
- Longitud de plegado (mm): 3200
- Distancia entre montantes (mm): 2650
- Apertura de la trancha (mm): 380
- Escote (mm): 350
- Carrera de los pistones (mm): 150
- Carrera ajustable (mm): 70
- Motor Bomba (Kw): 7.5
- Longitud (mm): 3200
- Ancho (mm): 1650
- Alto (mm): 2500
- Peso (kg): 7500



Equipación Estándar de la Gama Económica

POSICIONADOR DE COTAS

Permite **posicionar los ejes a la medida anteriormente prefijada** haciendo una secuencia de hasta 25 pliegues en una misma pieza y programas hasta 40 piezas.

Modos de secuencias de trabajo

- **Manual** sistema movimiento rápido/lento
- **Semiautomático** posicionamiento de 1 plegado en ejes X e Y
- **Automático** posicionamientos automáticos de hasta 25 pliegues en un mismo programa de los ejes X e Y
- Contador de piezas
- Permite Hacer retráctil.



Refuerzo EXTRA en la trancha

La trancha (parte móvil superior que aloja el punzón) es extremadamente fuerte si se le hace una presión vertical, pero cuando se realiza un gran esfuerzo horizontal (mal uso) esta puede combarse.

Para evitar esto, o corregirlo si ocurriera, se instala un soporte que permite ajustar la preñez sin necesidad de sacarla.

Control opcional



C.N.C -ESA gv 625

El cnc, permite el **movimiento automático de los ejes (X-Y) de la plegadora**, consta de una memoria infinita. Cálculo de grados en eje (Y) junto con medidas externas o internas del eje (X). Con el software en su PC puede hacer los cálculos de las piezas a realizar. Librería de útiles. Calculo y gestión de la presión de trabajo ajustada a cada plegado. Gestiona retráctil

Via Ethernet conexión con nuestro S.A.T

Control opcional



CNC S630 PROGRAMABLE A GRADOS 2D

Este CNC permite **dibujar las piezas en 2D mediante grados, y probar la secuencia de plegado**, sin necesidad de hacer pruebas en la plegadora hasta encontrar la medida correcta para conseguir los grados correctos. Al finalizar, el CNC nos dará el desarrollo de la cha- pa y el cálculo de la presión de trabajo.

Software 2D para PC gratuito, permite el cálculo automático de la secuencia de plegado.

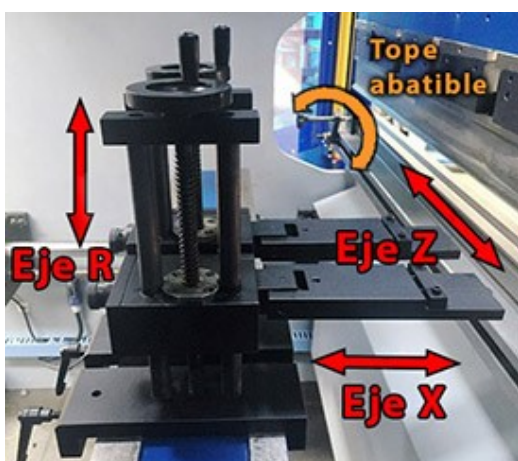
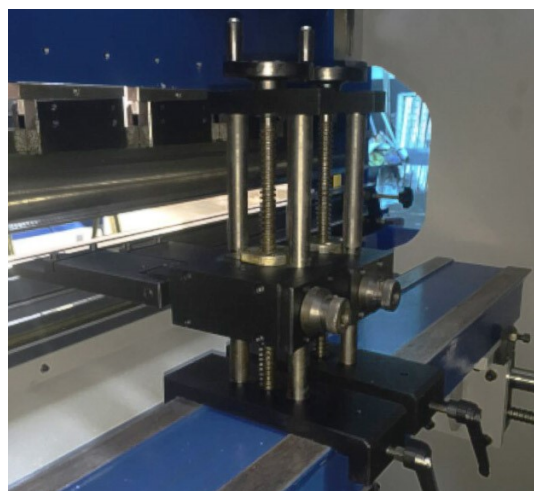
[Ver vídeo](#)

Equipación Estándar de la Gama Económica

TOPE TRASERO

El tope trasero es una pieza móvil que se desplaza hacia atrás o adelante según pulsemos los botones del panel de control (+ o -).

La función del tope consiste en ser el apoyo de la chapa que vamos a doblar, en cuanto tocamos la chapa con el tope podemos realizar un doblado a la medida que nos indicará el visualizador digital.

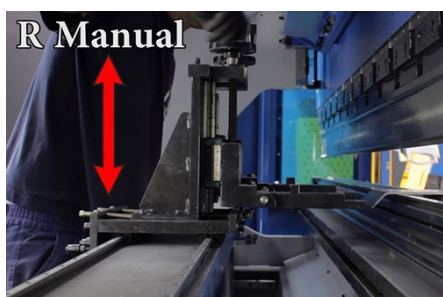


TORRETAS DEL TOPE CON GONIÓMETRO

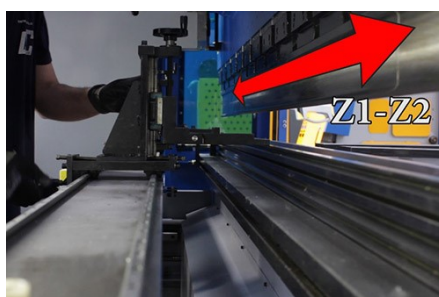
El goniómetro de la torreta permite ajustar de forma precisa la posición X de esta y el **tope abatible evita que la chapa se enganche cuando se eleva al doblarla**. También se pueden regular manualmente los ejes R (altura) y Z (ancho).

Las torretas del tope se desplazan sobre una robusta barra mecanizada que puede regularse en preñez y aporta precisión, no como las barras de aluminio que al ser más débiles pueden estar torcidas o combadas.

MOVIMIENTOS MANUALES



Eje R Manual



Ejes Z1-Z2 Manuales



Movimiento abatible

¿Quieres ver la torreta en acción? Pulsa para ver el vídeo. ([Video](#))

Equipación Estándar de la Gama Económica

Nuestras plegadoras se adaptan a la norma CE 12622 para plegadoras de la Unión Europea

FOTOCÉLULAS DE SEGURIDAD DE 900MM

Para cumplir la norma CE12622 obligatoria para plegadoras hidráulicas si se quiere trabajar con doble velocidad (rápida y lenta) o una velocidad de descenso superior a los 10mm/s, se debe incorporar una fotocélula, de más de 800mm de alto, en la parte frontal.

Nuestras máquinas incorporan de serie una fotocélula de 900mm de alto, de la firma italiana Datalogic, que **nos permite utilizar la velocidad rápida** de descenso (80-100mm/s) reduciendo considerablemente los tiempos de plegado.



Doble velocidad de trabajo

Al pulsar el pedal para bajar, la máquina comienza el recorrido a una velocidad de 40mm/s, si la fotocélula se activa la bajada se para automáticamente.

En el momento en que el operario no puede acceder entre el punzón y la chapa y por lo tanto el movimiento ya no es peligroso, la fotocélula deja de funcionar y la máquina trabaja a velocidad lenta, de 9mm/s, para facilitar el doblado y evitar movimientos bruscos de la chapa mientras se está deformando.



¿Quieres cómo funciona el láser? Pulsa para ver el vídeo. ([Vídeo](#))

Paro de emergencia frontal mediante

Al pisar el cable con el pie (está demostrado que en una situación de peligro el daño está en las manos) la máquina para el descenso automáticamente.

Esto permite al operario determinar cual es la acción más oportuna a realizar para zafar a la persona atrapada.



Certificado Bureau Veritas

Las plegadoras hidráulicas, debido a su peligrosidad, **deben cumplir** con unas estrictas **normas** de seguridad que son impuestas por la **CE** tanto para las máquinas nuevas como para las que se venden de segunda mano. Estas **normas aseguran** el **correcto funcionamiento** de los componentes de la dobladora en caso de avería durante al menos 30 años (MTTFd) y **minimizan el riesgo de lesiones** por los descuidos del operario.



Equipación Estándar de la Gama Económica

PUNZONES Y ANCLAJES

SISTEMA DE ENGANCHE UNIVERSAL PROMECAM

ESA-625 opcional



Control S-625

Un simple posicionador a grados que debe apoyarse en un programa de ordenador para gestionar dibujos en 2D , medidas de desarrollos de chapas y dibujos de piezas.

Anclaje Estándar



ANCLAJE RÁPIDO Y COMPENSACIÓN REGULABLE POR CUÑAS

El anclaje rápido permite substituir los punzones sin necesidad de herramientas, tan solo aflojando manualmente las palancas rojas, el punzón se descuelga sin caer, para que pueda ser arrastrado hasta sacarlo por el lateral.

Accesorio ideal para los plegados de bandejas y cajas en los que el operario tiene que estar cambiando de punzón continuamente ya que reduce el tiempo del cambio. Compensación de flexiones en la trancha por cuñas milimetradas y fácil regulación.

[Ver vídeo](#)

COMPENSACIÓN DE FLEXIONES

Iluminación zona de trabajo



ILUMINACIÓN LED INTERIOR Y EXTERIOR ZONA DE TRABAJO

La luz led de bajo consumo interior y exterior nos permite ajustar el plegado en los trazos marcados y asegurarnos bien los apoyos en los topes al estar iluminada bien toda la zona de trabajo

Compensación opcional



MESA MECÁNICA DE COMPENSACIÓN DE FLEXIONES

La compensación de flexiones mecánica permite corregir la deformación que sufre la mesa cuando se realizan plegados que requieren un gran esfuerzo.

Especialmente útil para plegados en inoxidable que aun siendo muy duro tiene una gran elasticidad y no deforma igual en la parte central que en los extremos.

Método más rápido que el sistema convencional por cuñas ya que se puede ver y ajustar la medida en un visualizador y no se deben ajustar todos los tornillos de las cuñas uno por uno.

EQUIPACIÓN DE SERIE INCLUIDA



CNC S630 2D



CNC 625



Mesa compensación
de flexiones

CONDICIONES DE VENTA

Garantía 12 meses contra cualquier defecto de fabricación

Puesta en marcha y asesoramiento técnico incluido. ESPAÑA

Portes pagados a pie de nave sin incluir descarga (península) ESPAÑA

Plazo de entrega a consultar

Validez de la oferta 30 días



Piezas dentro la normativa UE



Ensamblado en España



Certificado de calidad y seguridad