



BUREAU
VERITAS
Certificado



Plegadora Hidráulica LLCE-3200x135tn

- ⇒ CNC ESA GV S640 táctil con diseño por gráficos 2D color y cálculo automático de la secuencia de plegado y del desarrollo de la chapa. 5 EJES CNC (Y1,Y2,X,R,V)
- ⇒ Software 2D para PC de oficina técnica.
- ⇒ Eje R automático gestionado por CNC
- ⇒ Compensación de flexiones hidráulica (V) calculada automáticamente por el CNC.
- ⇒ Laser de seguridad 5 haces de luz monitorizado por PLC como exige la norma CE12622
- ⇒ Matriz multiboca o adaptación al trabajo del cliente con base autocentrante y punzones pata de cabra o adaptación al trabajo del cliente
- ⇒ Anclaje para cambio rápido de punzones con botón "Smart clamp" (extracción por delante)
- ⇒ Soporte frontal para chapas desplazable a lo largo de la máquina por patín guía.
- ⇒ Tope trasero CNC, motorizado y mecanizado con husillo de bolas y soporte de patín guía .
- ⇒ Conjunto hidráulico Atos, Bosch Rexroth o Horbriguer
- ⇒ Bandas magnéticas italianas GIVI MEASURE o españolas FAGOR
- ⇒ PLC de seguridad Pilz, PLe (antigua categoría 4), pedal de seguridad de 3 posiciones.
- ⇒ Doble velocidad de trabajo (aproximación rápida 100-120mm/s y plegado 9mm/s).

Características técnicas

-Tn: 125

-Longitud de plegado (mm): 3200

-Distancia entre montantes (mm): 2700

-Apertura de la trancha (mm): 450

-Escote (mm): 400

-Carrera de los pistones (mm): 200

-Altura de la mesa (mm): 900

-Motor Bomba (Kw): 11

-Longitud (mm): 3750

-Ancho (mm): 1700

-Alto (mm): 2700

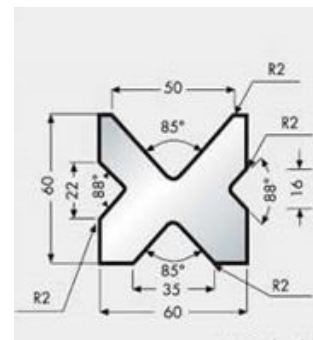
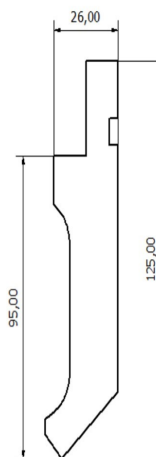
-Peso (kg): 9500

Velocidad de trabajo:

-Vel. rápida (mm/s): 100-120mm/s

-Vel. lenta (mm/s): 10mm/s

-Vel. retorno (mm/s): 100-120mm/s



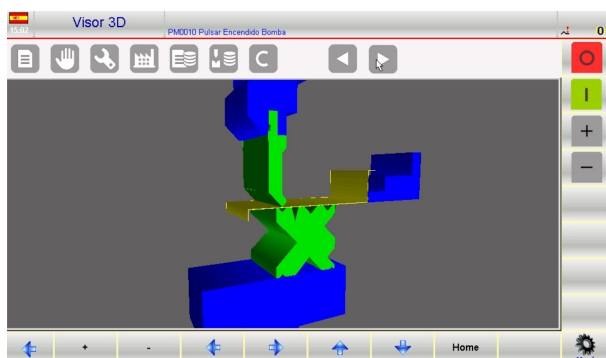
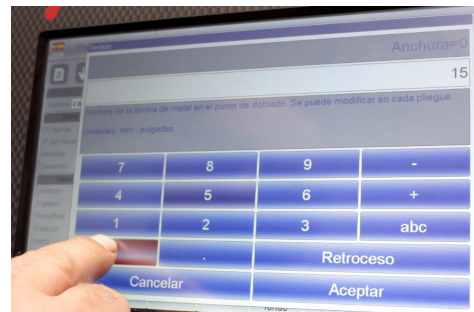
Equipación Estándar de la Gama Alta

CONTROL CNC 3D TÁCTIL

Permite dibujar las piezas en 2D mediante grados, y el cnc calcula la secuencia de plegado. Al finalizar, **el CNC nos dará el desarrollo de la chapa, la presión de trabajo, el orden de los plegados y la compensación de flexiones.**

Modos de trabajo

- **Manual** movimiento rápido/lento mediante un botón.
- **Semiautomático** posiciona 1 plegado en todos los ejes.
- **Automático** cambio automático después de cada doblez, de las medidas y grados de una misma pieza
- Contador de piezas
- Permite Hacer retráctil.



Software Gratuito

Simule, realice, ordene y organice las tareas y piezas que ha de realizar la plegadora y el operario en el software del PC de la oficina.

Luego, el resultado se guarda en un USB para cargarlo en el CNC y así poderlo ejecutar el operario.

Control Estándar

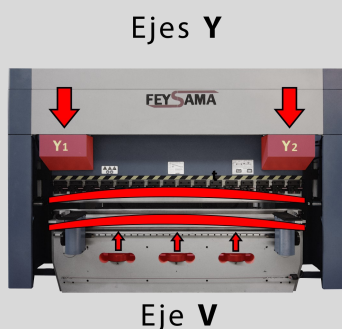


CNC s640 2D PANTALLA 15" TÁCTIL

El CNC permite gestionar hasta 6 ejes de trabajo por si queremos ampliar el tope con los ejes Z1 y Z2. Se puede dibujar el punzón y la matriz en el control. Incorpora un puerto USB permitiendo así tener una librería de útiles y programas infinita y opcionalmente acceso remoto ethernet o wifi desde la oficina.

[Ver vídeo](#)

Compensación Estándar



COMPENSACIÓN DE FLEXIONES HIDRÁULICA

La compensación de flexiones es un sistema que permite contrarrestar la deformación de la máquina cuando trabaja a altas presiones.

Nuestras máquinas incorporan un sistema de compensación de flexiones hidráulico, **calculado por el CNC**, que permite cerrar del medio el doblez para que siempre quede igual a los extremos. Si es necesario siempre podemos ajustarlo.

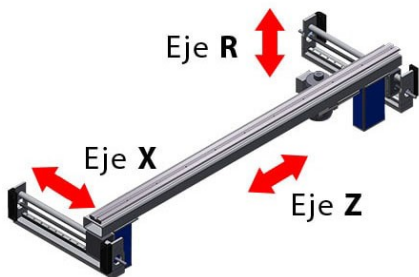
[Ver vídeo](#)

Equipación Estándar de la Alta Gama

TOPE TRASERO

El tope trasero se mueve hasta **750mm mediante** husillos de bolas y es el límite donde apoyamos la chapa durante el proceso de plegado.

Las torretas del tope se desplazan sobre una robusta barra mecanizada que puede regularse en altura, preñez y aporta precisión, no como las barras de aluminio que al ser más débiles pueden estar torcidas o combadas dando errores en la parte central.

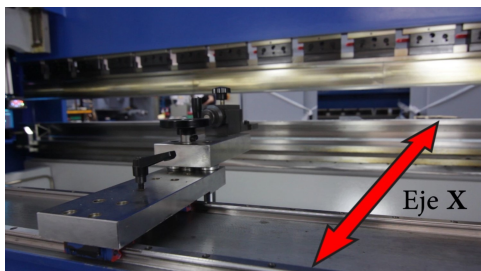


5 EJES (Y1,Y2,X,R,V) DE SERIE

El CNC calcula la posición de los ejes Y1 e Y2 para obtener los grados de plegado deseados en la chapa, desplaza el eje X según el ala de la chapa y mueve el eje R verticalmente con el fin de poder apoyar las chapas que ya tienen algún doblez hecho, facilitando el plegado de piezas complicadas.

Además el CNC s640 permite gestionar hasta 6 + 1 ejes de trabajo por si queremos ampliar el tope con los ejes Z1 y Z2.

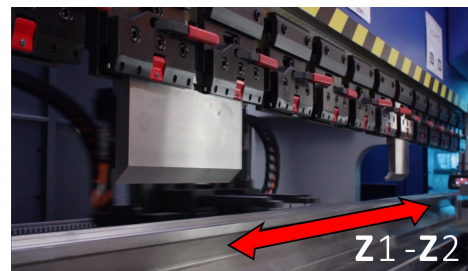
MOVIMIENTOS CONTROLADOS POR CNC



Eje R Automático



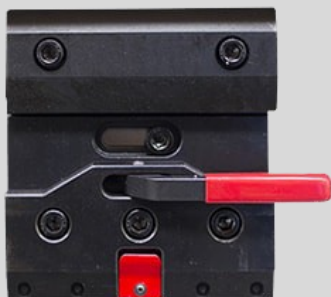
Eje X Automático



Tope retráctil automático

¿Quieres ver la torreta en acción? Pulsa para ver el vídeo. ([Vídeo](#))

CAMBIO RÁPIDO DE PUNZONES



El método tradicional para cambiar los punzones necesita aflojar dos tornillos de cada uno de los soportes. Este sistema permite cambiar los punzones de una forma rápida y cómoda sin utilizar herramientas, tan solo tirando de una palanca.

Además, el botón "Smart Clamp" permite incorporar y retirar los punzones desde la parte inferior, no desde el lateral de la máquina.

[Ver vídeo](#)

Equipación Estándar de la Alta Gama

Nuestras plegadoras se adaptan a la norma CE 12622 para plegadoras de la Unión Europea

LÁSER DE SEGURIDAD DE 5 HACES DE LUZ

La gran **ventaja de un láser** respecto a las foto-células es que este sistema de seguridad, permite **plegar a alta velocidad y con seguridad, chapas de tamaño pequeño a poca distancia de la zona de plegado**, sin que la plegadora active el modo de plegado lento.

Los 5 haces de luz del sistema láser garantizan la seguridad tanto por la zona frontal como posterior de la zona de trabajo (punzón) plegadora. El ajuste de altura se realiza fácilmente aflojando una manivela para desplazarlo verticalmente y poder sacar los punzones por el lateral.



Doble velocidad de trabajo

Al pulsar el pedal para bajar, la máquina comienza el recorrido a una velocidad de **100-120mm/s**, si el laser se activa la bajada se para automáticamente.

En el momento en que el operario no puede acceder entre el punzón y la chapa y por lo tanto el movimiento ya no es peligroso, el laser deja de funcionar y la máquina trabaja a velocidad lenta, de 9mm/s, para facilitar el doblado y evitar movimientos bruscos de la chapa mientras se está deformando.

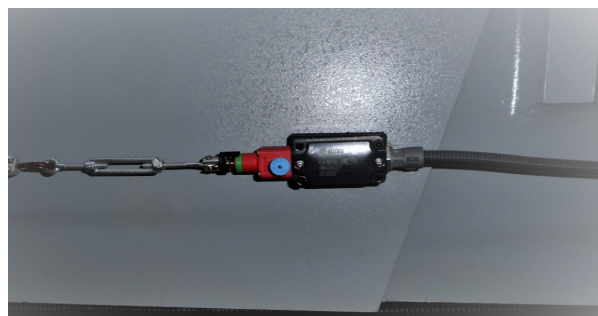
Si la pieza lo requiere puede forzarse la velocidad de bajada lenta.

¿Quieres ver cómo funciona la fotocélula y la velocidad lenta? Pulsa para ver el [vídeo](#).

Paro de emergencia frontal mediante cable

Al pisar el cable con el pie (está demostrado que en una situación de peligro el daño está en las manos) la máquina para el descenso automáticamente.

Esto permite al operario determinar cual es la acción más oportuna a realizar para zafar a la persona atrapada.



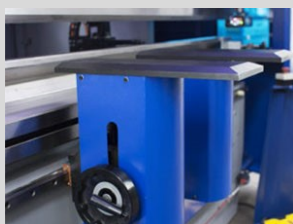
Certificado Bureau Veritas



Las plegadoras hidráulicas, debido a su peligrosidad, **deben cumplir** con unas estrictas **normas** de seguridad que son impuestas por la **CE** tanto para las máquinas nuevas como para las que se venden de segunda mano. Estas **normas aseguran el correcto funcionamiento** de los componentes de seguridad de la dobladora en caso de avería durante al menos 30 años (MTTFd) y **minimizan el riesgo de lesiones** por los descuidos del operario.

Equipación Opcional de la alta gama

Brazos opcional



SOPORTES FRONTALES AMPLIADOS

Los soportes frontales ampliados permiten una mayor superficie de apoyo de la chapa, facilitando la tarea al operario. También permiten ajustar los brazos frontales al ancho de la chapa y la altura de la matriz fácilmente.

Los soportes frontales pueden desplazarse rápidamente (si aflojar o apretar tornillos) por todo el largo de la máquina gracias al patín que los guía. Su altura es regulable mediante una manivela lateral.

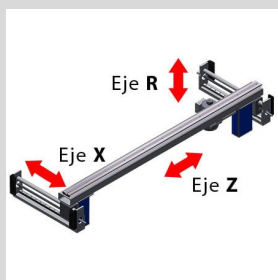
Control opcional



CONTROL CNC S660W 19" Multitouch 3D

Basado en un sistema Windows el CNC s660W de 19" táctil multitouch (igual que las tecnologías móviles), es el buque insignia del fabricante italiano EsaGv ya que puede gestionar hasta 156 ejes, es capaz también de mostrar piezas en 3D reales obtenidas de un software CAD/CAM, facilitando la colocación y posición de la chapa cuando se pliegan piezas complicadas (con muchas pestañas en diferentes direcciones) que normalmente han sido cortadas con láser como por ejemplo soportes de placas de circuitos integrados.

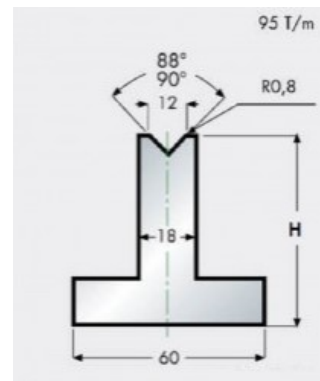
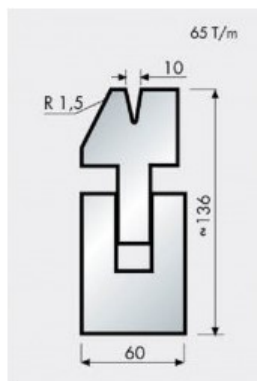
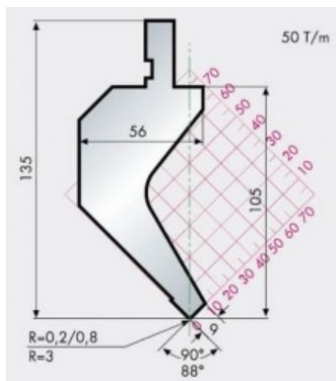
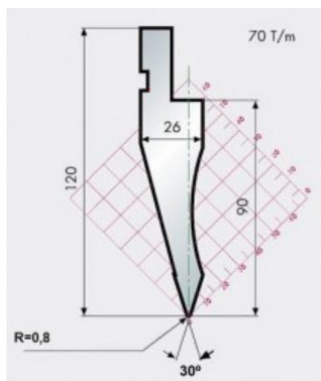
Eje z1-z2 opcional



EJES Z1 Y Z2 OPCIONALES

Los ejes Z son interesantes para aquellos trabajos en los que debemos utilizar diferentes estaciones (dos punzones de distinta longitud), especialmente para doblar cajas o piezas cortadas a láser. El CNC desplaza automáticamente las torretas del tope longitudinalmente por la barra del tope X, hasta la estación seleccionada en el CNC.

ALGUNOS ÚTILES DE PLEGADO OPCIONALES



EQUIPACIÓN OPCIONAL

	<p>CONTROL CNC S650</p>	
	<p>EJES Z1 Y Z2 DELTA</p>	
	<p>EJES Z1 Y Z2 OPCIONALES</p>	

CONDICIONES DE VENTA

Garantía completa (desplazamiento, técnico y piezas) **36 meses** contra cualquier defecto de fabricación SAT (Servicio asistencia técnica) telefónica **gratuito** de por vida.

Puesta en marcha y un día de asesoramiento técnico incluido. ESPAÑA (península)

Portes pagados a pie de nave sin incluir descarga ESPAÑA (península)

Plazo de entrega a consultar

Validez de la oferta 30 días



Piezas dentro la normativa UE



Ensamblado en España



Certificado de calidad y seguridad