



Plegadora Hidráulica LLC-3200x135tn

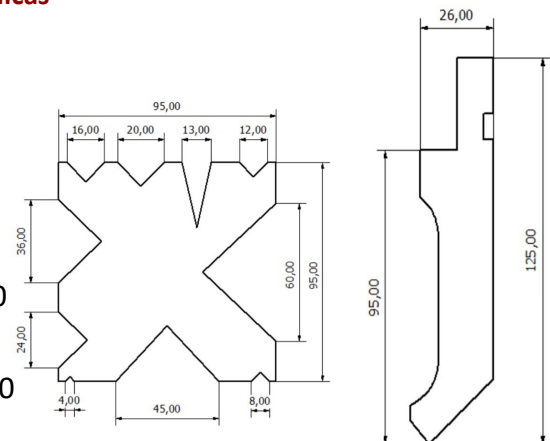
- ⇒ **CNC EsaGV S630** con **programación digital de grados** táctil y **gráficos 2D** y color.
- ⇒ **Software 2D** para PC de oficina técnica.
- ⇒ **Doble velocidad de trabajo** (aproximación rápida **80-100mm/s** y plegado **9mm/s**).
- ⇒ **Fotocélulas de seguridad de 900mm** y **monitorizadas por PLC** como exige la norma **CE12622**.
- ⇒ **Anclaje rápido** de punzones.
- ⇒ **Compensación de flexiones hidráulica**.
- ⇒ **Husillo de bolas** con soporte de **patín guía**.
- ⇒ **Soporte frontal** mediante **patín guía** regulable en altura y de fácil ajuste a manivela.
- ⇒ **Tope trasero** de hasta 750mm, **motorizado y mecanizado** con eje R manual, **eje Z ajustable desde la parte frontal** y con **velocidad de 125mm/s**.
- ⇒ Cuello de cisne hasta **400mm**
- ⇒ **Conjunto hidráulico italiano Atos** con **redundancia y monitorización por PLC** con normativa CE.
- ⇒ **Retroceso de la trancha por pedal y automático cnc**.
- ⇒ **Rejas de protección** traseras/laterales con activación automática de velocidad lenta.
- ⇒ **PLC de seguridad alemán Pilz, PLe**, **pedal de seguridad obligatorio** de 3 posiciones.
- ⇒ **Punzón pata de cabra Promecam** y matriz multiboca.
- ⇒ Útil de elevación para voltear la matriz.

Características técnicas

- Tn: 135
- Longitud de plegado (mm): 3200
- Distancia entre montantes (mm): 2600
- Apertura de la trancha (mm): 400
- Escote (mm): 400
- Carrera de los pistones (mm): 150
- Carrera ajustable (mm): 100
- Motor Bomba (Kw): 7.5
- Longitud (mm): 3540
- Ancho (mm): 1650
- Alto (mm): 2500
- Peso (kg): 8300

Velocidad de trabajo:

- Veloc. rápida (mm/s): 110
- Veloc. lenta (mm/s): 9
- Veloc. retorno (mm/s): 80



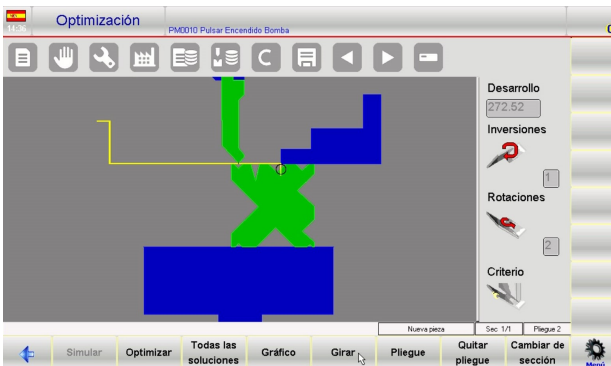
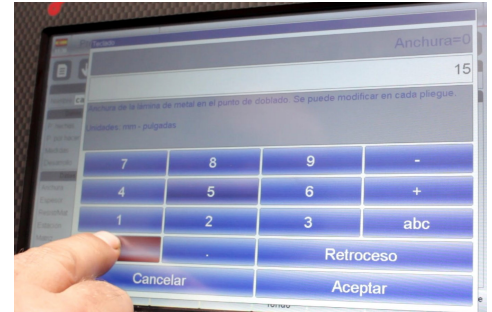
Equipación Estándar de la Gama Media

CONTROL CNC 2D TÁCTIL

Permite dibujar las piezas en 2D mediante grados, y probar la secuencia de plegado. Al finalizar, **el CNC nos dará el desarrollo de la chapa y el cálculo de la presión de trabajo.**

Modos de trabajo

- **Manual** movimiento rápido/lento mediante un botón.
- **Semiautomático** posicionamiento de 1 plegado en ejes X e Y
- **Automático** cambio automático después de cada doblez, de las medidas y grados de una misma pieza
- Contador de piezas
- Permite Hacer retráctil.



Software Gratuito

Permite el diseño y la simulación de los plegados de una pieza sin necesidad de malgastar material.

La pieza se dibuja introduciendo las medidas, el grosor y los pliegues. **El PC calculará la mejor solución posible para realizar el plegado** y le mostrará el proceso.

Luego, el resultado se guarda en un USB para cargarlo en el CNC.

Control Estándar



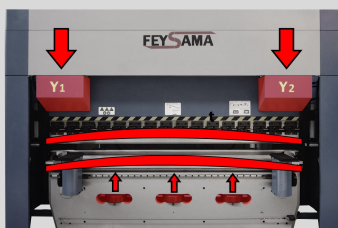
CNC s630 2D PANTALLA 10" TÁCTIL

[Ver vídeo](#)

Este CNC permite dibujar las piezas en 2D mediante grados, y probar la secuencia de plegado, con lo que no necesitamos hacer numerosas pruebas con chapa en la plegadora hasta encontrar la medida correcta para doblar a los grados que queremos. Al finalizar, **el CNC nos dará el desarrollo de la chapa y el cálculo de la presión de trabajo.**

Incluye una protección para no dañar los útiles que se pueden dibujar o seleccionar de una librería en el control. Incorpora un puerto USB que facilita la comunicación con un PC sin necesidad de cables y permitiendo así tener una librería de útiles y programas infinita. Permite gestionar hasta 4 ejes.

Ejes Y



Eje V

COMPENSACIÓN DE FLEXIONES HIDRÁULICA

La compensación de flexiones es un sistema que permite contrarrestar la deformación de la estructura cuando trabaja a altas presiones, consiguiendo un plegado uniforme en los extremos y el medio. **Muy útil para plegar acero inoxidable.**

Nuestras máquinas incorporan un sistema de compensación de flexiones hidráulica de ajuste sencillo y rápido que permite cerrar del medio el doblez en tan solo cuestión de segundos, pudiendo regular el grado de preñez a nuestro gusto.

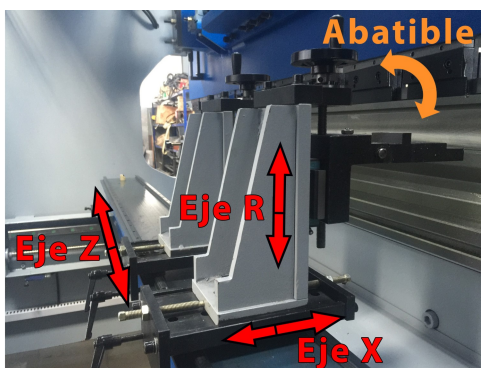
[Ver vídeo](#)

Equipación Estándar de la Gama Media

TOPE TRASERO

El tope trasero se mueve hasta 750mm mediante husillos de bolas que proporcionan **rapidez (125 mm/s)**, **precisión** y es el límite donde apoyamos la chapa durante el proceso de plegado.

Las torretas del tope se desplazan sobre una robusta barra mecanizada que puede regularse en altura, preñez y aporta precisión, no como las barras de aluminio que al ser más débiles pueden estar torcidas o combadas dando errores en la parte central.



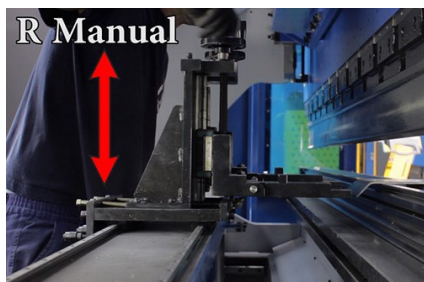
ROBUSTAS TORRETAS DEL TOPE

Las **robustas** torretas con **uñetas abatibles**, para que no enganche la chapa cuando se esta doblando, se desplazan sobre dos precisas **guías lineales (Z1-Z2)** y sobre el eje R manualmente.

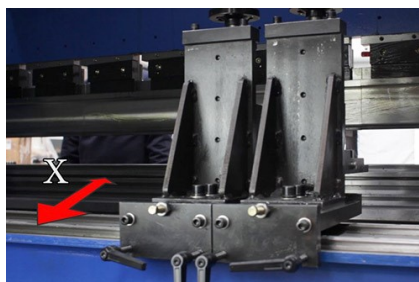
Los movimientos de los ejes **Z1 y Z2** pueden realizarse desde la **parte frontal** sin necesidad de perder tiempo yendo a la parte trasera para moverlos.

Opcionalmente puede incorporarse un eje R controlado por el CNC.

MOVIMIENTOS DE LOS EJES DEL TOPE TRASERO



*Eje R Manual
Automático opcional*



Eje X Automático



*Movimiento abatible y retráctil
de serie.*

¿Quieres ver la torreta en acción? Pulsa para ver el vídeo. ([Vídeo](#))



SOPORTES FRONTALES DESPLAZABLES POR PATÍN GUÍA

Los soportes desplazables permiten ajustar los brazos frontales al ancho de la chapa fácilmente. Y, gracias al patín guía, pueden desplazarse fácilmente (**sin aflojar y apretar tornillos**) por todo el largo de la máquina. Su altura es regulable mediante una manivela.

[Ver vídeo](#)

Equipación Estándar de la Gama Media

Nuestras plegadoras se adaptan a la norma CE 12622 para plegadoras de la Unión Europea

FOTOCÉLULAS DE SEGURIDAD DE 900MM

Para cumplir la norma CE12622 obligatoria para plegadoras hidráulicas si se quiere trabajar con doble velocidad (rápida y lenta) o una velocidad de descenso superior a los 10mm/s, se debe incorporar **obligatoriamente** una fotocélula, de más de **800mm** de alto, en la parte frontal y un sistema de monitorización y redundancia.

Nuestras máquinas incorporan de serie una fotocélula de 900mm de alto, de la firma italiana Datalogic, que junto a un PLC de seguridad de la firma alemana Pilz y las válvulas monitorizadas Atos, **nos permite utilizar la velocidad rápida** de descenso (80-100mm/s) reduciendo considerablemente los tiempos de plegado.



Doble velocidad de trabajo

Al pulsar el pedal para bajar, la máquina comienza el recorrido a una velocidad de **80-100mm/s**, si la fotocélula se activa la bajada se para automáticamente.

En el momento en que el operario no puede acceder entre el punzón y la chapa y por lo tanto el movimiento ya no es peligroso, la fotocélula deja de funcionar y la máquina trabaja a velocidad lenta, de 9mm/s, para facilitar el doblado y evitar movimientos bruscos de la chapa mientras se está deformando.

Si la pieza lo requiere puede forzarse la velocidad de bajada lenta.



¿Quieres ver cómo funciona la fotocélula y la velocidad lenta? Pulsa para ver el [vídeo](#).

CAMBIO RÁPIDO DE PUNZONES

Permite substituir los punzones tan solo con aflojar una pequeña palanca de cada cuña.

El método tradicional necesita aflojar dos tornillos, así que el cambio es mucho más rápido.

Ideal para aquellos trabajos que requieren cambiar de punzón a menudo.



[Ver vídeo](#)

Certificado Bureau Veritas



Las plegadoras hidráulicas, debido a su peligrosidad, **deben cumplir** con unas estrictas **normas** de seguridad que son impuestas por la **CE** tanto para las máquinas nuevas como para las que se venden de segunda mano. Estas **normas aseguran el correcto funcionamiento** de los componentes de seguridad de la dobladora en caso de avería durante al menos 30 años (MTTFd) y **minimizan el riesgo de lesiones** por los descuidos del operario.

Equipación Opcional de la Gama Media

Control opcional



CNC S640 2D, OPTIMIZACIÓN Y PANTALLA 15" TÁCTIL

El CNC s640 permite dibujar la pieza en 2D y una vez hecho, automáticamente calculará el desarrollo de la chapa, la mejor secuencia de plegado y el cálculo tanto de la presión de trabajo como de la compensación de flexiones. Así, no necesitamos hacer tantas pruebas hasta conseguir la pieza correcta y tendremos una protección extra para no dañar los útiles.

Opcionalmente se puede incorporar teleasistencia vía ethernet o wifi.

Láser opcional

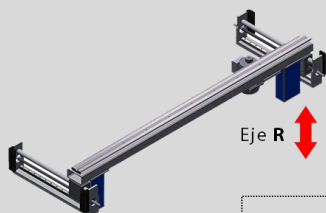


LÁSER DE SEGURIDAD DE 5 HACES DE LUZ

La gran ventaja de un láser respecto a las foto-células es que este sistema de seguridad, permite plegar a alta velocidad y con seguridad, chapas de tamaño pequeño a poca distancia de la zona de plegado, sin que la plegadora active el modo de plegado lento.

Los 5 haces de luz del sistema láser garantizan la seguridad tanto por la zona frontal como posterior de la zona de trabajo de la (punzón) plegadora de chapa.

Eje opcional

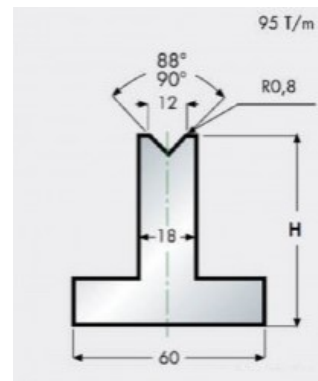
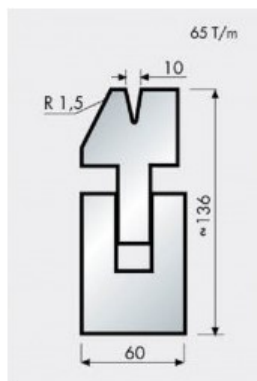
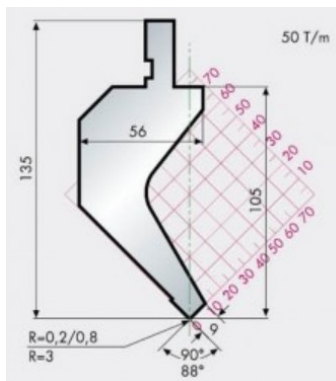
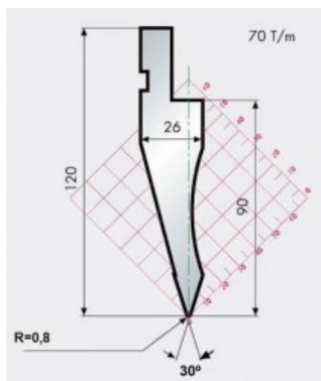


EJE R GESTIONADO POR CNC

El desarrollo de piezas complejas con diferentes plegados y grados conlleva que muchas veces el punto de apoyo de la chapa no se encuentre a la misma altura que la matriz. Al hacer el dibujo de la pieza en 2D en el CNC, este calculará la posición R del apoyo con el fin de facilitar el trabajo al operador.

Pulsa para ver el vídeo sobre los ejes del tope. ([Vídeo](#))

ALGUNOS ÚTILES DE PLEGADO OPCIONALES



EQUIPACIÓN OPCIONAL

Ejes Y

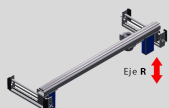


Eje "V" a través de servo hidráulico.

Eje V



Láser de seguridad de 5 haces de luz



Eje R gestionado por CNC

CONDICIONES DE VENTA

- Garantía completa (desplazamiento, técnico y piezas) **24** meses contra cualquier defecto de fabricación
- SAT (Servicio asistencia técnica) telefónica **gratuito** de por vida.
- Puesta en marcha y un día de asesoramiento técnico incluido.** ESPAÑA (península)
- Portes pagados a pie de nave** sin incluir descarga ESPAÑA (península)
- Plazo de entrega a consultar
- Validez de la oferta 30 días ,IVA incorporado en los precios netos



Piezas dentro la normativa UE



Ensamblado en España



Certificado de calidad y seguridad